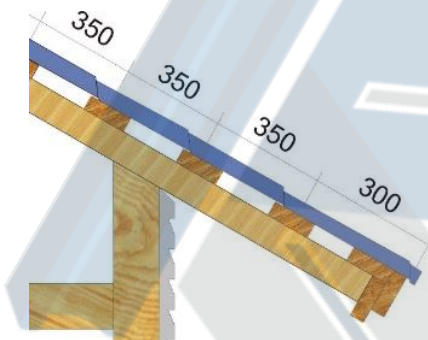




ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦЫ

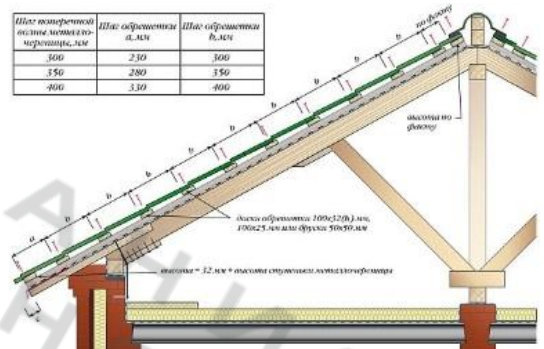
Особенность монтажа обрешетки

Обрешетка под металлочерепицу является основным элементом конструкции, необходимым для качественного крепления листов. Особое внимание необходимо уделить нижнему ряду досок т.к. по нему будут выравниваться все листы.



Обрешетку выполняют из обработанных антисептиком досок по толщине не менее 30 мм и ширине не менее 50 мм. Вдоль карнизного свеса прибавляю первый ряд досок, толщина которого больше всех остальных на высоту ступени металлочерепицы. Следующие ряды обрешетки набиваются с шагом равным поперечному шагу профиля металлочерепицы – 350 мм. (рис.1)

Доски обрешетки крепятся гвоздями к контробрешетке. При креплении внешних торцевых досок фронтона необходимо, чтобы они выступали над обрешеткой на высоту профиля кровли. Этот размер зависит от используемого вида профиля. В местах крепления конька, снегозадержателей, а также в ендовых и т.п. выполняется сплошная обрешетка.



Резка металлочерепицы

Перед тем, как приступить к обработке листа металлочерепицы, его следует положить на устойчивое, твердое основание. Листы металлочерепицы подрезаются по одному в индивидуальном порядке во избежание ошибок в размерах.



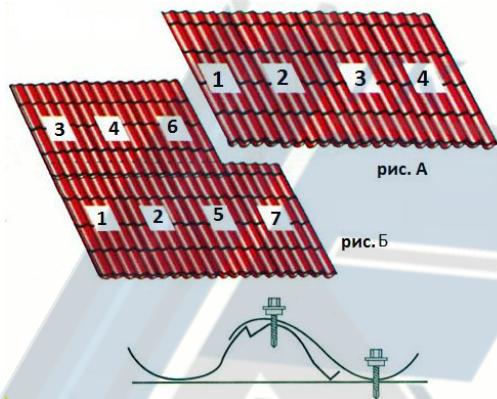
Рекомендуется осуществлять резку только специальными инструментами – электролобзиком или ножницами по металлу (использование «болгарки» исключено). После резки необходимо тщательно смести все металлические опилки с листа. Далее обработать место среза специальной полиэфирной эмалью, которая защитит места реза от влияния атмосферных осадков.





Укладка металлочерепицы

Первый лист металлочерепицы выравнивают по карнизу и торцу крыши и закрепляют одним саморезом у конька. При этом вынос листа относительно карниза составляет 50 мм. Если



монтаж кровли ведется слева направо, то второй лист укладывают внахлест на первый. Если справа налево, то край второго листа подкладывают под край первого. Третий лист монтируют аналогично второму.

Скрепленные между собой три листа выравнивают параллельно карнизу крыши. Листы соединяют саморезами в верхнюю часть бокового нахлеста так, чтобы они не были прикручены к обрешетке и могли вместе поворачиваться относительно самореза, удерживающего первый лист у конька крыши. При длине листов металлочерепицы меньше длины ската осуществляется их стыковка по длине. Листы 1-3 соединяют и выравнивают по торцу крыши. Крепление листов осуществляется саморезами 4.8x35 (4.8x28) с ЭПДМ прокладкой и цветной головкой. Количество саморезов 6-8 шт. на 1 м.кв. Низ листа металлочерепицы прикрепляют саморезами в прогиб волны в местах прилегания к обрешетке через волну. Следующие ряды саморезов вкручивают в шахматном порядке через одну волну.

